

PRODUKT-KATALOG
MODULARE WERKZEUGKÖPFE
FÜR MULTI-TASK-MASCHINEN



HERZLICH WILLKOMMEN BEI **ALEIT**

IHREM SPEZIALISTEN FÜR WERKZEUGADAPTIONEN, MASCHINENSCHNITTSTELLEN UND GEKÜHLTEN WERKZEUGEN

Seit fast 60 Jahren fertigt die Firma ALEIT, am Standort Stefenberg, spanabhebende Werkzeuge für Großkunden. In dieser Zeit haben wir viel Erfahrungen gesammelt im Bereich innengekühlter Werkzeuge.

Dieses know-how möchten wir nun an Sie weitergeben. Daher haben wir uns dazu entschlossen unsere eigenen Produkte zu fertigen und zu vermarkten. Das Ergebnis ist dieser Katalog mit Klemmdrehhaltern, Stechdrehaltern und Werkzeugaufnahmen.



Wir wünschen Ihnen viel Erfolg beim Finden der optimalen Werkzeuge.

Sollten Sie Ihr gewünschtes Werkzeug nicht finden, senden Sie einfach eine E-Mail an

anfrage@aleit.com

und unser kompetentes Team erstellt Ihnen ein individuelles Angebot.

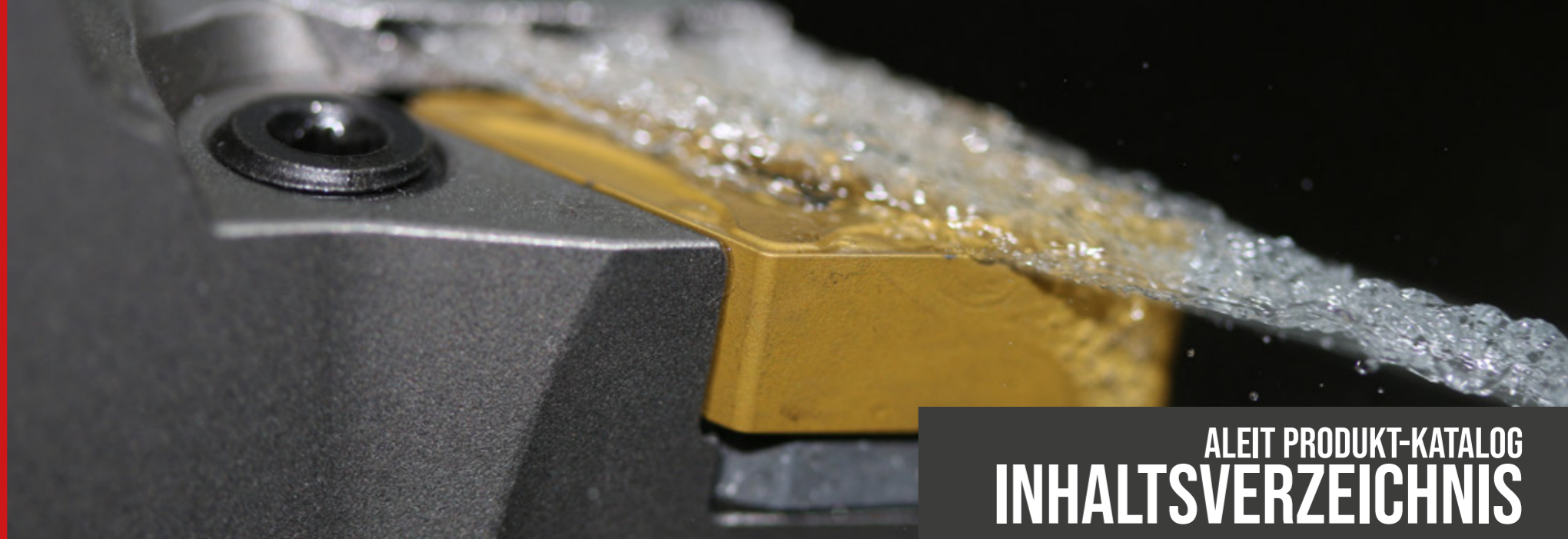
All das und noch viel mehr finden Sie auch online auf unserer neu gestalteten Homepage:



www.aleit.com

ALEIT

KONSTRUKTION UND FERTIGUNG
SPANABHEBENDER WERKZEUGE



ALEIT PRODUKT-KATALOG INHALTSVERZEICHNIS

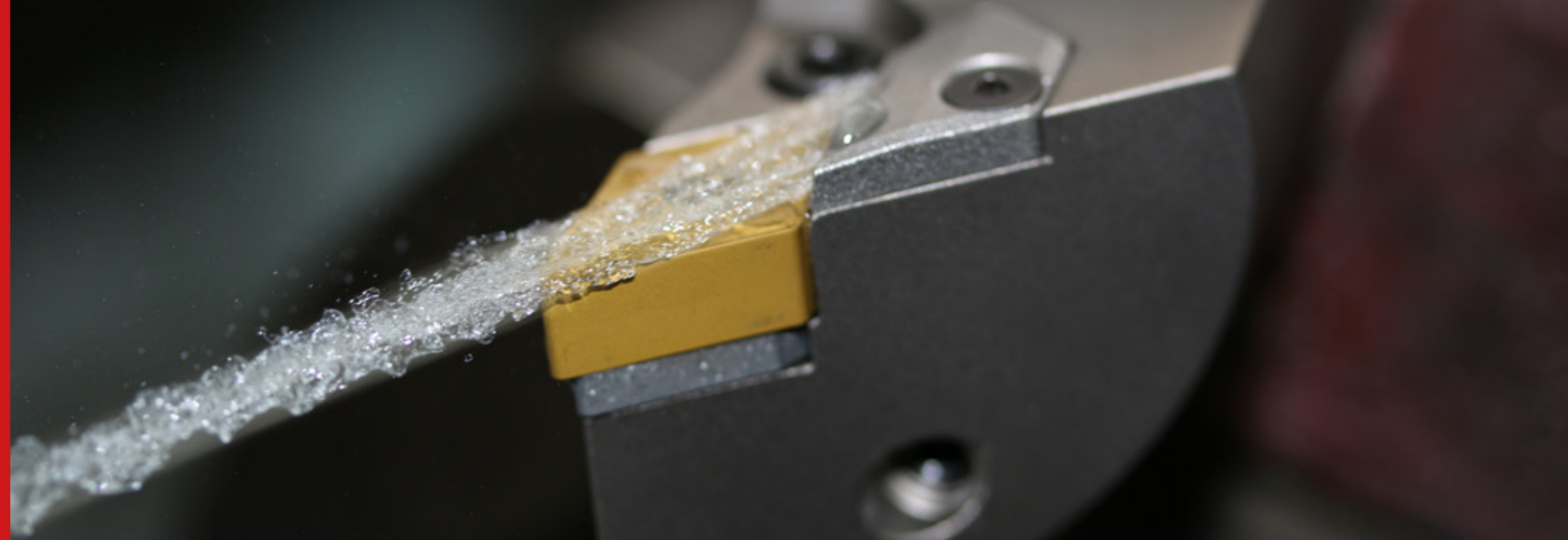


„Unser Anspruch an die Qualität der von uns gefertigten Werkzeuge und die Zufriedenheit der Kunden sind wichtige Pfeiler unseres Handelns.“ Björn Aleit

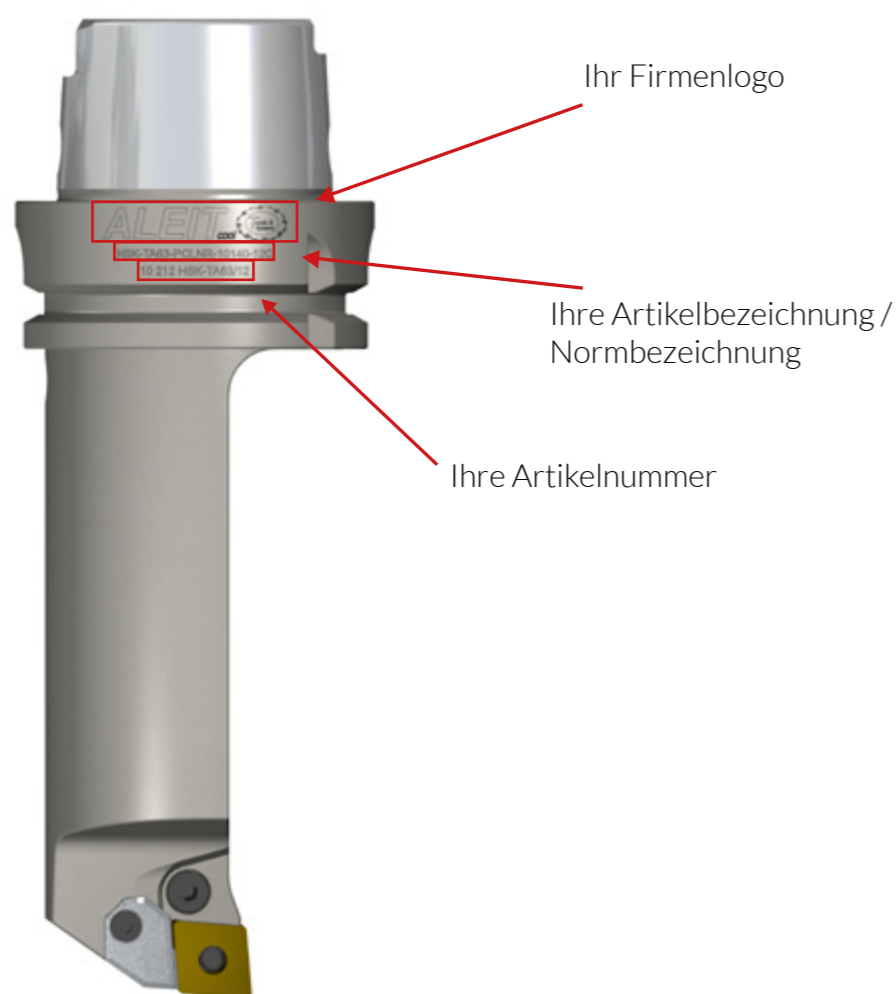
Kundenspezifische Beschriftung	6-7
Systembeschreibung Modulare Werkzeugköpfe mit ALEITcool IKZ	8-9
Modulare Werkzeugköpfe mit ALEITcool IKZ	10-16
Ersatzteile	17-18



KUNDENSPEZIFISCHE BESCHRIFTUNGEN



Bei der Firma ALEIT haben Sie exklusiv die Möglichkeit die Werkzeugbeschriftung selbst zu bestimmen. Sie können sich Ihr eigenes Firmenlogo, Bezeichnung und Artikelnummer von uns beschriften lassen. Auch Sonderbeschriftungen sind nach Absprache möglich.



NEUARTIGES 3D-GEDRUCKTES DÜSENELEMENT AUS STAHL

Wir haben unsere bewährten Kühlmitteldüsen mit rundem Austritt konsequent weiterentwickelt.

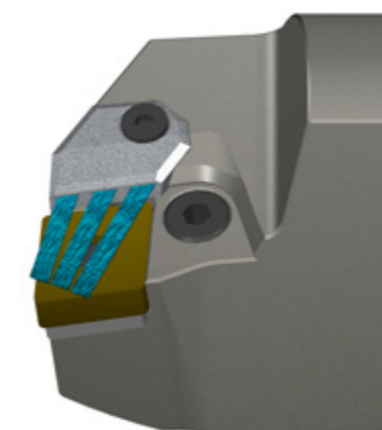
Durch die gestalterischen Freiheiten, die der 3D-Metalldruck bietet, haben wir neuartige Düsenelemente entwickelt, die nicht nur punktuell auf die Schneide ausgerichtet sind, sondern die Schneidkante im gesamten Eingriffsbereich mit einem flachen, konzentrierten Strahl mit Kühlschmierstoff versorgen.

Für alle Werkzeuge sind die zugehörigen Düsenelemente so ausgelegt, dass die Haupt- und Nebenschneide noch über die üblichen maximalen Spantiefen der zugehörigen Wendschneidplattentypen hinaus, mit Kühlschmierstoff versorgt werden.

Durch das neuartige Design ist der Aufbau und damit die Störkontur für Späne sehr gering und die Nutzung des Kühlschmierstoffs wesentlich effizienter als bei herkömmlichen Lösungen.

Das System ist für Kühlschmierstoffdrücke von 20-80 bar (Normal- bis Hochdruck) ausgelegt und getestet und bietet über den gesamten Bereich eine deutlich bessere Produktivität durch:

- Höhere Schnittgeschwindigkeiten
- Längere Standzeiten durch geringeren Verschleiß
- Höhere Prozesssicherheit durch bessere Spankontrolle (Spanbruch)



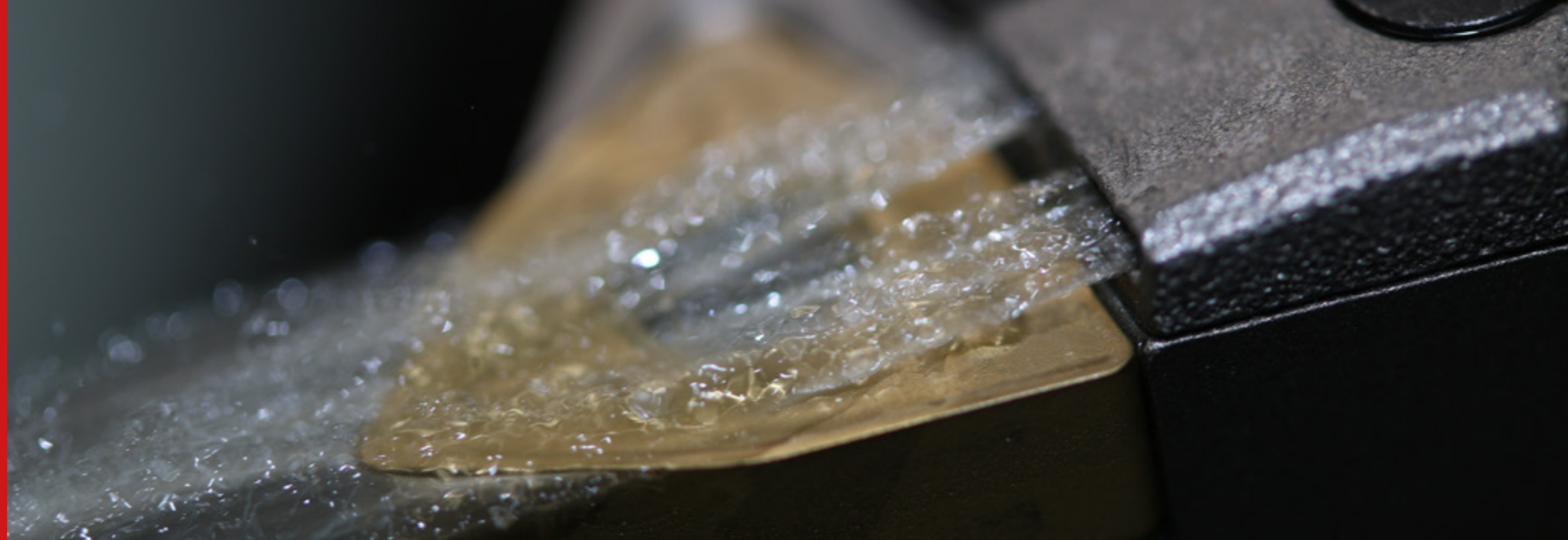
Katalog als PDF zum Download
www.aleit.com/produkte



ALEIT_{cool}

MODULARE WERKZEUGKÖPFE MIT IKZ

SYSTEMBESCHREIBUNG



MODULARE WERKZEUGKÖPFE MIT IKZ

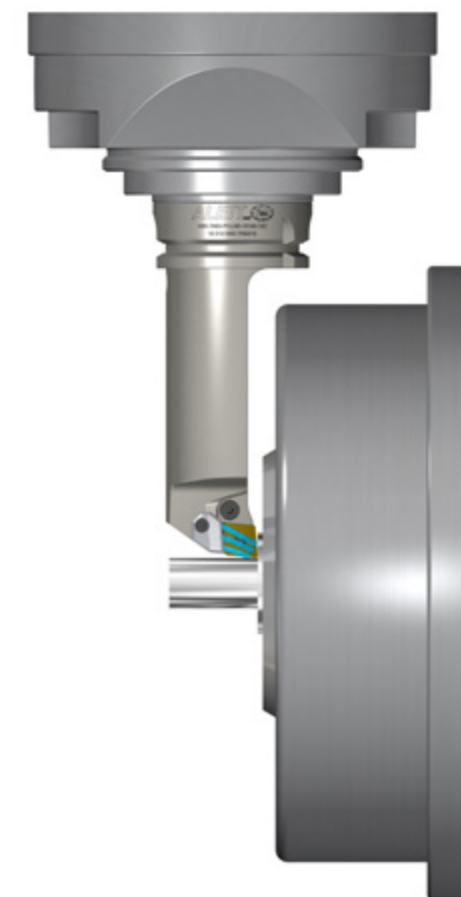
Moderne Multi-Task-Maschinen stellen besondere Anforderungen an die Drehwerkzeuge, um die Leistungsfähigkeit der Maschine voll auszureizen.

Sowohl das Arbeiten zwischen Haupt- und Gegenspindel als auch spindelnahe Längs- und Plandrehoperationen, mit möglichst geringer Ausspannlänge des Werkstücks, sind aufgrund der Größe von Dreh- und Frässpindel mit herkömmlichen Drehwerkzeugen nicht realisierbar. Außerdem ist durch das große F-Maß der Werkzeugschneide die Belastung für die Frässpindel sehr hoch, wodurch die Prozessparameter stark eingeschränkt sind.



OPTIMIERT FÜR MULTI-TASK-MASCHINEN

Unsere modularen Werkzeugköpfe bieten hier durch ihr spezielles Design entscheidende Vorteile. Durch die schlankere und längere Ausführung wird die Zugänglichkeit zwischen Haupt- und Gegenspindel verbessert und eine Bearbeitung mit sehr kurz ausgespannten Werkstücken beim Längs- und Plandrehen möglich. Durch das wesentlich kleinere F-Maß kann zudem mit deutlich höheren Prozessparametern gearbeitet werden, ohne die Frässpindel und das Werkzeug zu überlasten.



Katalog als PDF zum Download
www.aleit.com/produkte



ALEIT^{cool}

MODULARE WERKZEUGKÖPFE MIT IKZ



PCLN 95° WERKZEUGKOPF, MODULAR MIT IKZ FÜR WENDESCHNEIDPLATTE CN..

Artikelnummer:
10 212 (rechts)
10 213 (links)

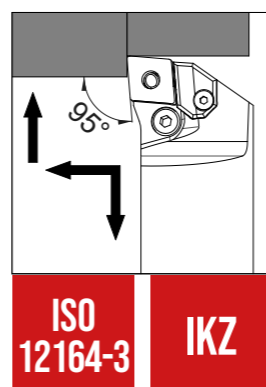
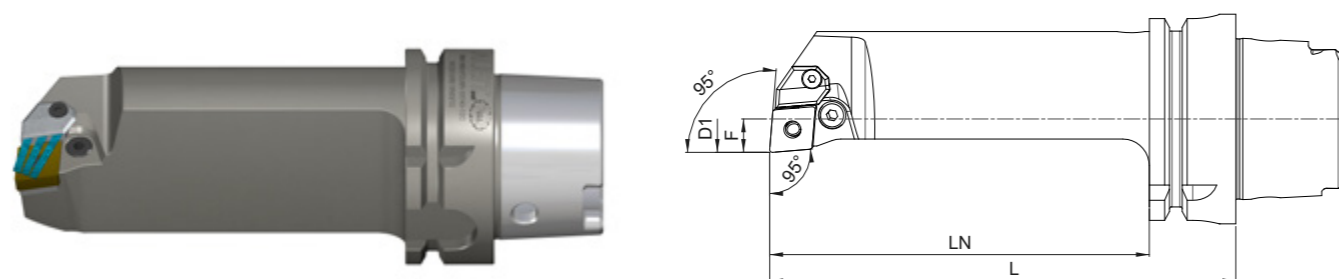


Abbildung rechtes Werkzeug



Größe = Anschluss- / Plattengröße	Schnittstelle	ISO-Code Halter	passende Wende-schneidplatte	F	L	LN	D1 min.
				mm	mm	mm	mm
HSK-TA63/12	HSK-TA63	PCLNR/L 10140-12	CN.. 1204..	10	140	114	230

PDJN 93° WERKZEUGKOPF, MODULAR MIT IKZ FÜR WENDESCHNEIDPLATTE DN..

Artikelnummer:
10 252 (rechts)
10 253 (links)

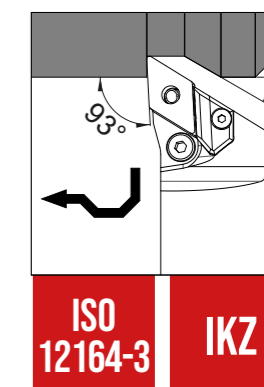
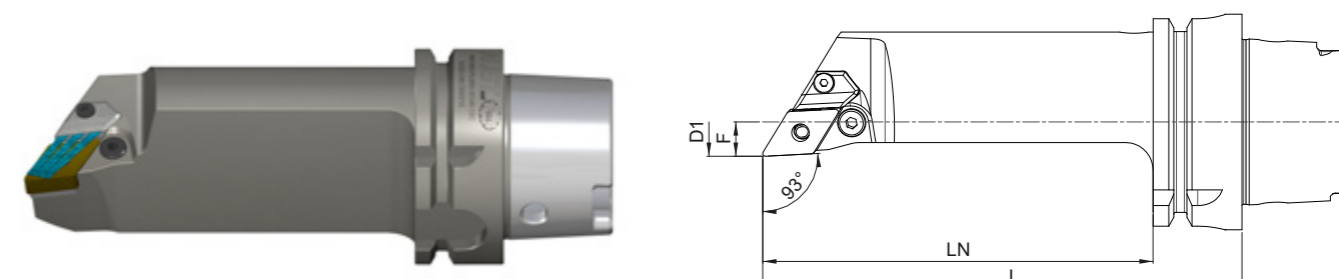


Abbildung rechtes Werkzeug



Größe = Anschluss- / Plattengröße	Schnittstelle	ISO-Code Halter	passende Wende-schneidplatte	F	L	LN	D1 min.
				mm	mm	mm	mm
HSK-TA63/15	HSK-TA63	PDJNR/L 10140-15	DN.. 1506..	10	140	114	230

Ersatzteile siehe Seite 17



Katalog als PDF zum Download
www.aleit.com/produkte

Ersatzteile siehe Seite 17



ALEIT^{cool}

MODULARE WERKZEUGKÖPFE MIT IKZ



PWLN 95° WERKZEUGKOPF, MODULAR MIT IKZ FÜR WENDESCHNEIDPLATTE VC..

Artikelnummer:
10 332 (rechts)
10 333 (links)

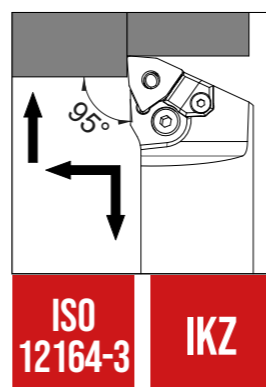
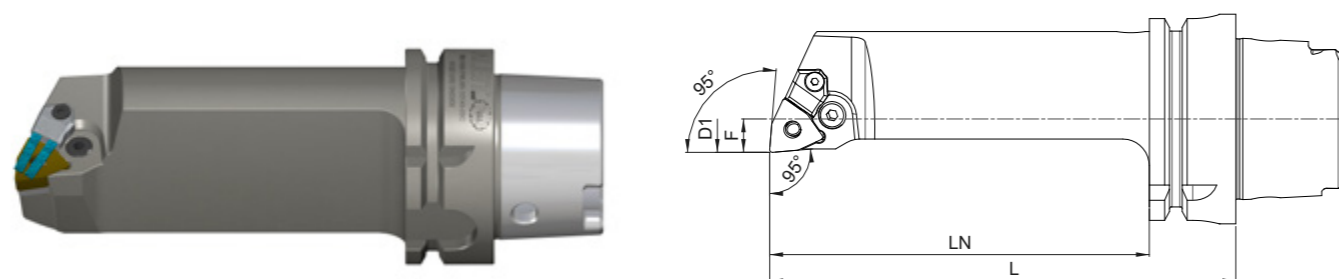


Abbildung rechtes Werkzeug



Größe = Anschluss- / Plattengröße	Schnitt- stelle	ISO-Code Halter	passende Wende- schneidplatte	F	L	LN	D1 min.
				mm	mm	mm	mm
HSK-TA63/08	HSK-TA63	PWLN/L 10140-08	WN.. 0804..	10	140	114	230

SDJC 93° WERKZEUGKOPF, MODULAR MIT IKZ FÜR WENDESCHNEIDPLATTE DC..

Artikelnummer:
12 232 (rechts)
12 233 (links)

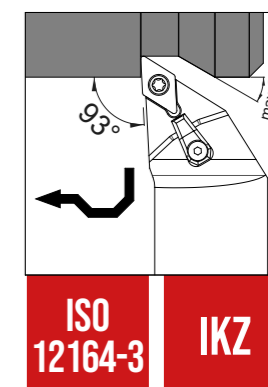
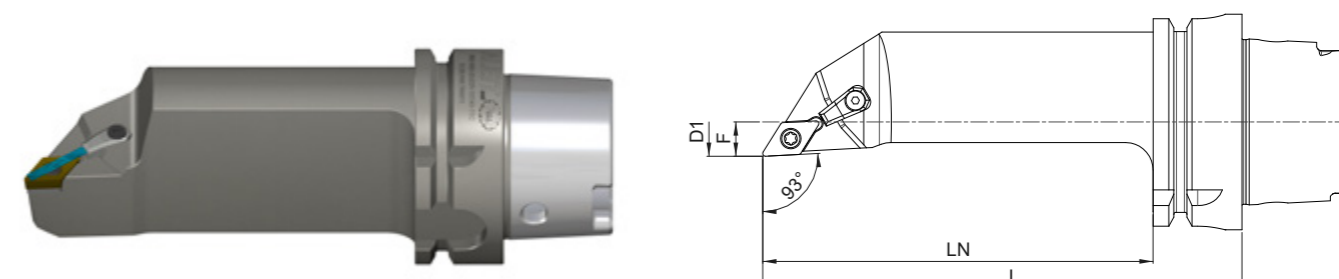


Abbildung rechtes Werkzeug



Größe = Anschluss- / Plattengröße	Schnitt- stelle	ISO-Code Halter	passende Wende- schneidplatte	F	L	LN	D1 min.
				mm	mm	mm	mm
HSK-TA63/11	HSK-TA63	SDJCR/L 10140-11	DC.. 11T3..	10	140	114	690

Ersatzteile siehe Seite 18



Katalog als PDF zum Download
www.aleit.com/produkte

Ersatzteile siehe Seite 17



ALEIT^{cool}

MODULARE WERKZEUGKÖPFE MIT IKZ



SVJC 93° WERKZEUGKOPF, MODULAR MIT IKZ FÜR WENDESCHNEIDPLATTE VC..

Artikelnummer:
12 272 (rechts)
12 273 (links)

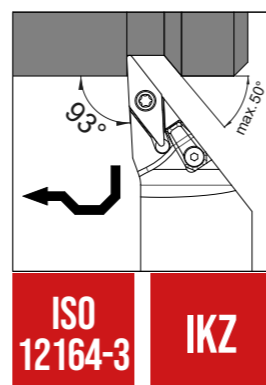
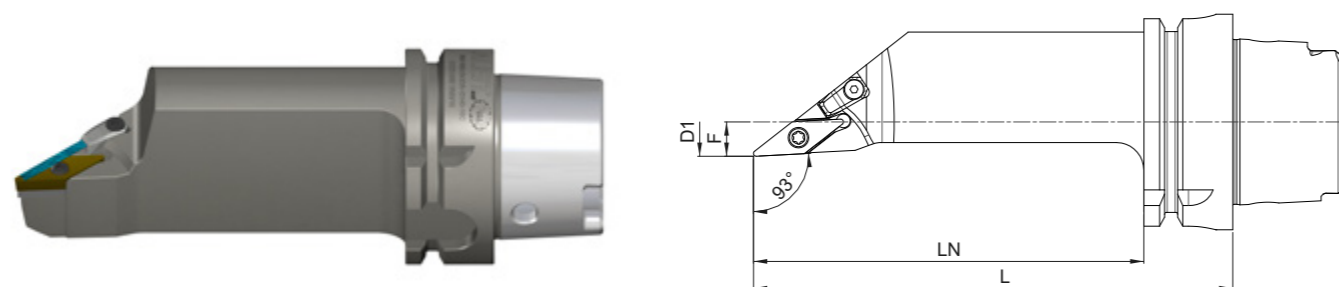


Abbildung rechtes Werkzeug



Größe = Anschluss- / Plattengröße	Schnittstelle	ISO-Code Halter	passende Wende-schneidplatte	F	L	LN	D1 min.
				mm	mm	mm	mm
HSK-TA63/16	HSK-TA63	SVJCR/L 10140-16	VC.. 1604..	10	140	114	650

SVHC 107.5° WERKZEUGKOPF, MODULAR MIT IKZ FÜR WENDESCHNEIDPLATTE VC..

Artikelnummer:
12 282 (rechts)
12 283 (links)

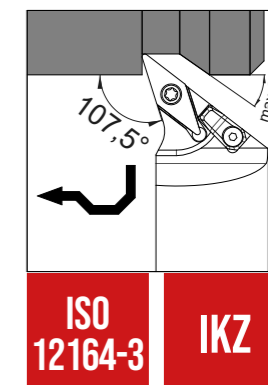
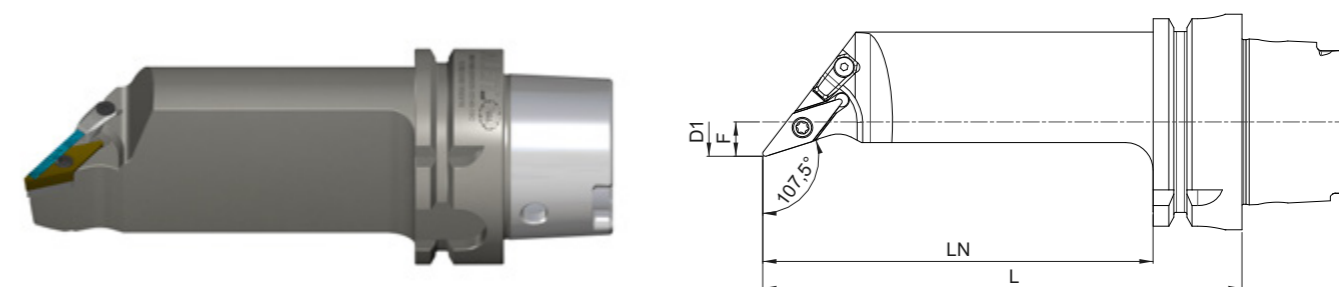


Abbildung rechtes Werkzeug



Größe = Anschluss- / Plattengröße	Schnittstelle	ISO-Code Halter	passende Wende-schneidplatte	F	L	LN	D1 min.
				mm	mm	mm	mm
HSK-TA63/16	HSK-TA63	SVHCR/L 10140-16	VC.. 1604..	10	140	114	330

Ersatzteile siehe Seite 18



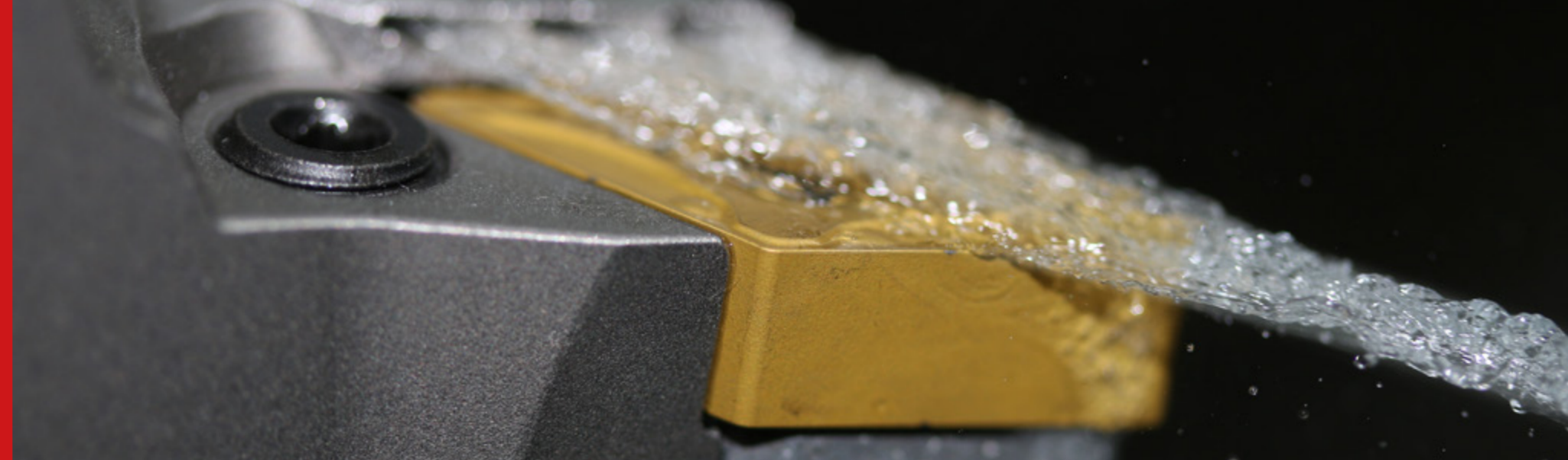
Katalog als PDF zum Download
www.aleit.com/produkte

Ersatzteile siehe Seite 18



ALEIT^{cool}

MODULARE WERKZEUGKÖPFE MIT IKZ



ERSATZTEILE MODULARE WERKZEUGKÖPFE MIT IKZ

SVPC 117.5° WERKZEUGKOPF, MODULAR MIT IKZ FÜR WENDESCHNEIDPLATTE VC..

Artikelnummer:
12 292 (rechts)
12 293 (links)

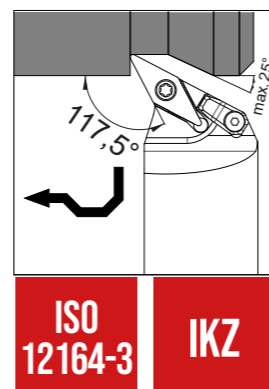
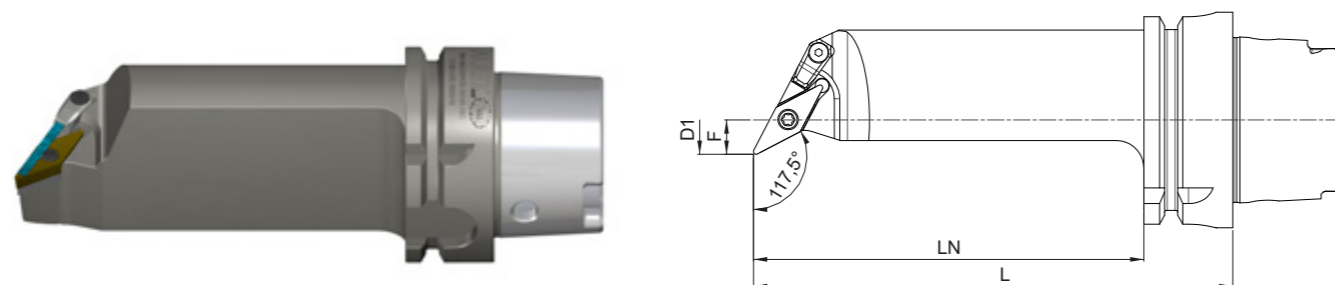


Abbildung rechtes Werkzeug



Größe = Anschluss- / Plattengröße	Schnittstelle	ISO-Code Halter	passende Wende-schneidplatte	F	L	LN	D1 min.
HSK-TA63/16	HSK-TA63	SVPCR/L 10140-16	VC.. 1604..	10	140	114	250

Werkzeugkopf modular	Größe = Anschluss- / Plattengröße	Schnittstelle	Kniehebel	Kniehebelschraube	Feder-Set	Unterlegplatte
Artikel-Nr.						
10 212	HSK-TA63/12	HSK-TA63	19 100	19 150	19 200	19 250
10 213	HSK-TA63/12	HSK-TA63	19 100	19 150	19 200	19 250
10 252	HSK-TA63/15	HSK-TA63	19 102	19 163	19 200	19 252
10 253	HSK-TA63/15	HSK-TA63	19 102	19 163	19 200	19 252
10 332	HSK-TA63/08	HSK-TA63	19 100	19 150	19 200	19 258
10 333	HSK-TA63/08	HSK-TA63	19 100	19 150	19 200	19 258

Werkzeugkopf modular	Verschluss-schraube M8x1	Verschluss-schraube M6	Düsen-element	Senkschraube M3	O-Ring
Artikel-Nr.					
10 212	29 516	29 507	19 318	19 164	19 350
10 213	29 516	29 507	19 311	19 164	19 350
10 252	29 516	29 521	19 316	19 164	19 350
10 253	29 516	29 521	19 317	19 164	19 350
10 332	29 516	29 521	19 314	19 164	19 350
10 333	29 516	29 521	19 315	19 164	19 350



ALEIT^{cool}

ERSATZTEILE MODULARE WERKZEUGKÖPFE MIT IKZ



Werkzeugkopf modular	Größe = Anschluss- / Plattengröße	Schnittstelle	Wendepatten-schrauben-Set	Unterlegplatte	Unterlegplatten-schraube
Artikel-Nr.					
12 232	HSK-TA63/11	HSK-TA63	19 156	19 261	19 155
12 233	HSK-TA63/11	HSK-TA63	19 156	19 261	19 155
12 272	HSK-TA63/16	HSK-TA63	19 156	19 264	19 155
12 278	HSK-TA63/16	HSK-TA63	19 156	19 264	19 155
12 282	HSK-TA63/16	HSK-TA63	19 156	19 264	19 155
12 283	HSK-TA63/16	HSK-TA63	19 156	19 264	19 155
12 292	HSK-TA63/16	HSK-TA63	19 156	19 264	19 155
12 293	HSK-TA63/16	HSK-TA63	19 156	19 264	19 155

Werkzeugkopf modular	Verschluss-schraube M6	Düsen-element	Senkschraube M3	O-Ring
Artikel-Nr.				
12 232	29 507	19 312	19 164	19 351
12 233	29 507	19 312	19 164	19 351
12 272	29 507	19 313	19 164	19 351
12 278	29 507	19 313	19 164	19 351
12 282	29 507	19 313	19 164	19 351
12 283	29 507	19 313	19 164	19 351
12 292	29 507	19 313	19 164	19 351
12 293	29 507	19 313	19 164	19 351

ALEIT

KONSTRUKTION UND FERTIGUNG
SPANABHEBENDER WERKZEUGE



ALEIT GmbH

Industriestraße 15-17
D-35239 Steffenberg

T +49 6464 9161-0

F +49 6464 9161-99

info@aleit.de

www.aleit.de